



Bérmérés Árlista

Mérés típusa	Rezsi óradíj	Megjegyzés
Normál mérés	26 000 Ft	A megerendeléستől számított 5 munkanapon belül elkezdjük mérni az alkatrészt.
Sürgős mérés	39 000 Ft	A megerendeléستől számított 1 munkanapon belül elkezdjük mérni az alkatrészt.

A mérésekhez rendelkezésre álló eszközök:		
Eszköz neve	Mérési tartomány	Mérési bizonytalanság
2D magasságmérő	0-600 mm (bővíthető 977 mm-ig)	1,1 μm + 0,6L/600
3D mérőgép	1000x1000x800mm	3,0 μm + L/250
Kontúrmérő gép	asztal:700x550mm mérési hossz: 120mm	0,2 μm
Optikai mérőgép (tapintóval is)	650x680x400mm	3,5 μm + L / 200
Mérő projektor	250x100mm	10 μm
Csúcspad (radiális ütés mérés)	500mm	-
Felületi érdességmérő	Ra, Rz, Rzmax	-
Univerzális hosszsmérőgép	0- 600 mm / 0,0001 μm	U=0,18 μm^* (L/1200)
Tolómérő	0-200mm	10÷20 μm
Tolómérő	200-800mm	20÷150 μm
Kengyeles mikrométer	0-100mm	2÷5 μm
Kengyeles mikrométer	100-300mm	4÷8 μm
Furatmikrométer	6-175mm	3÷10 μm
Mérőórák, finomtapintók	0-10 mm	1 μm
Dugós idomszerek	Ø1-25mm	-
Gyűrűs idomszerek	Ø6-94mm	-
Menetes dugós idomszerek	Metrikus,UNF,UNC	-
Menetes gyűrűs idomszerek	Metrikus,UNF,UNC	-

Kapcsolat:

Borsodi Műhely Kft.

Központi telephely

9027 Győr, Juharfa út 8.

Tel: +36-96/529-071 258 mellék

labor.kalibralo@borsodimuhej

info@borsodimuhely.hu

Érvényes: 2024.01.01.-től.